06701-9383-0
info@ibs-scherer.de

## Übersicht

# IBS-Pumpenset Typ W-100/W-250

**Produktnummer:** 2222097



06701-9383-0
info@ibs-scherer.de

# Beschreibung

Die IBS-Spezialpumpe Typ W100/W-250 ist eine selbstansaugende Pumpe und wurde speziell für den Einsatz im IBS-Teilereinigungsgerät entwickelt. Die Pumpe hat eine niedrige Durchflussmenge und baut keinen Druck auf, damit erfüllt sie alle Anforderungen der vorgeschriebenen Norm(EN 12921). Das einzigartige Ansaugsystem und die magnetische Rutschkupplung gewährleisten einen wartungsfeien Betrieb sowie eine lange Lebenszeit. Bei Verwendung von IBS-Spezialreiniger gewähren wir eine verlängerte Werksgarantie von 3 Jahren.
**Lieferumfang:**

- IBS-Spezialpumpe (ohne Fußschalter)
- Anschlusskabel mit Stecker (kein Schukostecker
- Pinselschlauch
- IBS-Spezialpinsel grob
- Schlauchschellen

**Besonderheit:**

- Material Pumpenrohr und Pumpenwelle: Edelstahl 1.4301
- Pumpenwelle kugelgelagert (Werkstoff Kugeln: Glas)
- Die Pumpe ist komplett montiert und sofort einsetzbar.

# Produktinformationen

| | |
|---|---|
| **Anschluss:** | 230 V / 50 Hz |
| **Druck:** | max, 0,1 bar |
| **Förderhöhe:** | max. 1,5 m |
| **Fördermenge:** | 6 - 8 l/h |
| **Gewicht:** | 4.60 |
| **Leistung:** | 25 Watt |